



GSK est un des leaders mondiaux dans la production de vaccins. L'un d'entre eux est le vaccin inactivé contre la poliomyélite : IPV. Afin d'en augmenter la production le projet accéléré (RX182) a vu le jour. Ce dernier a permis de transformer une ligne de production obsolète en une ligne de production opérationnelle.

La rénovation du building RX36.2 a eu un impact sur la classification des différentes salles. Ceci a conduit à la recherche de solutions pour connecter/déconnecter, remplir et vider des containers de transfert et de stockage puisqu'il n'est pas possible d'avoir un flux d'air de classe A dans une pièce de classe C. Le système d'échantillonnage a également été revu.

Deux ingénieurs à temps plein, un du Group-IPS et un ingénieur supervision GSK, étaient responsables de la conception, qualification et de l'implémentation de plus de 40 systèmes à usage unique permettant d'obtenir une classe A durant la production du vaccin IPV.

Transformation d'une ligne de production

GSK Biologicals, Belgique, 08/2009 - 02/2010

LIFE SCIENCES

PROJECT PREPARATION

BELGIUM



Données principales du projet

Transformation d'une ligne de production obsolète en une ligne de production opérationnelle.

Étendue des services IPS

Préparation du projet

- Ingénierie de base (phase 2)
- Développement (phase 2)
- Mise en service (phase 2)
- Validation (phase 1&2)
- Implémentation (phase 1&2)
- Contrôle qualité

Unité (s) opérationnelle (s) IPS

- IPS Belgium sa

