



NLMK Clabecq in Ittre, Belgien produziert Stahlplatten mit einer Dicke von 3 bis 120mm.

NLMK konnte ein Projekt identifizieren, das potentiell zur die Effizienz der Scherlinie und dabei Sicherheit, Qualität und Betriebskosten beeinflussen kann. Durch verschiedene Optimierungen werden weniger Maschinenführer benötigt und die Produktivität gesteigert. Eine Änderung des Produktmixes und die Nutzung zweier Linien (Scherbecq und Adbecq 1) bewirkt ebenfalls eine höhere Effizienz des Werks.

IPS wurde damit beauftragt eine Machbarkeitsstudie für die verschiedenen Teilprojekte entlang der Linie zu erstellen:

- Automatische Oberflächenprüfung
- Tracking der Stahlplatten
- Zusätzliche Automatisierung der Scherbecq-Linie
- Automatisierung von Stapeln der Platten am Ende der Linie und Trennen mit Abstandhaltern aus Holz

Modernisierung - Machbarkeitsstudie

NLMK Clabecq SA, Blegium, 07/2015 -
06/2017

PRIMARY

BELGIUM



Hauptprojektdaten

Modernisierung der Plattennachverfolgung & der Scherlinie zur Optimierung der Kapazität und des Produktmixes

Leistungsumfang IPS

Project Feasibility

- Projektbeschreibung
- Budget
- Zeitplan

IPS Niederlassung(en)

- IPS Belgium sa

